



*Ministero  
dello Sviluppo Economico*

DIREZIONE GENERALE PER IL MERCATO, LA CONCORRENZA, IL CONSUMATORE, LA VIGILANZA E LA NORMATIVA TECNICA  
DIVISIONE XV – STRUMENTI DI MISURA E METALLI PREZIOSI

*Ministero dello Sviluppo Economico*  
AOO Politiche industriali e Tutela  
Struttura: DGMCCVNT  
REGISTRO UFFICIALE  
Prot. n. 0129250 - 28/07/2015 - USCITA

A/R CAMERA DI COMMERCIO UFFICIO METRICO  
VIA POMBA, 23  
vigilanza.mercato.metrico@to.legalmail.camcom.it  
10123 TORINO

ALLA DITTA FINI NUAIR SPA  
VIA EINAUDI, 6  
nuair@legalmail.it

10070 ROBASSOMERO (TO)

per conoscenza:

UNIONCAMERE  
PIAZZA SALLUSTIO, 21  
unioncamere@cert.legalmail.it

00187 ROMA

Oggetto: Trasmissione Certificato CE 128613 del 27/07/2015.

Si comunica che, in accoglimento dell'apposita domanda della Ditta in indirizzo, sono stati ammessi alla verifica metrica e legalizzazione gli strumenti di misura oggetto della domanda stessa.

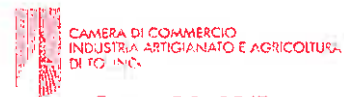
Si trasmette a mezzo posta raccomandata, e anticipata per PEC, con i relativi allegati, il provvedimento di ammissione in originale, che codesta Camera di Commercio avrà cura di notificare alla Ditta, previa estrazione di copia per i propri atti.

Codesta Camera di Commercio potrà inserire nel proprio sito istituzionale il detto provvedimento, che sarà cura del fabbricante conservare ed esibire in occasione delle verificazioni e controlli metrologici o comunque a richiesta.

Copia del provvedimento è trasmessa a Unioncamere che cura la divulgazione (anche mediante pubblicazione sul proprio sito istituzionale) dei provvedimenti adottati.

Il Responsabile del Procedimento

Via Sallustiana, 53 – 00187 Roma  
dgmccvnt.div15@pec.mise.gov.it  
e-mail osvaldo.lombardi@mise.gov.it  
www.mise.gov.it



06 AGO 2015

ARRIVO





*Ministero dello Sviluppo Economico*

Direzione generale per il mercato, la concorrenza, il consumatore, la vigilanza e la normativa tecnica  
Divisione XV - Strumenti di misura e metalli preziosi

**CERTIFICATO DI APPROVAZIONE CE DI MODELLO**  
**N. I 15.04.01.21**

**IL DIRIGENTE**

**In conformità alle disposizioni:**

- della direttiva 2009/34/CE del Parlamento europeo e del Consiglio del 23 aprile 2009, relativa alle disposizioni comuni agli strumenti di misura ed ai metodi di controllo metrologico, attuata con decreto del Ministro dello Sviluppo Economico 4 marzo 2011;
- del decreto legislativo 16 aprile 2012 n. 46, di attuazione della direttiva 2011/17/UE, che consente fino al 30 novembre 2015 il rilascio di certificati di approvazione CE di modello per pneumatici degli autoveicoli, a norma del decreto del Ministro per il coordinamento delle Politiche Comunitarie 12 settembre 1988, n. 435;
- della direttiva 86/217/CEE del Consiglio del 26 maggio 1986, per il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative ai manometri per i pneumatici degli autoveicoli, attuata con decreto del Ministro per il coordinamento delle Politiche Comunitarie 12 settembre 1988, n. 435;

**Visti:**

- il certificato di approvazione CEE di modello n. 3.23-4032584 del 06/05/2008 rilasciato dal Physikalisch-Technische Bundesanstalt (di seguito P.T.B.), relativo a manometri per pneumatici di autoveicoli della ditta Watts Instrumentation GmbH, di Neuenburg am Rhein (D);
- il certificato di approvazione CEE di modello n. 3.13-15236/88 del 12/10/1988 rilasciato dal P.T.B., relativo a manometri per pneumatici di autoveicoli della ditta WIKA GmbH, di Klingenberg (D), e successiva estensione n. 3.23-4034894 del 07/07/2008;
- la domanda della ditta FINI NUAIR S.p.A., Via Einaudi, 6 - 10070 Robassomero (TO), tendente ad ottenere il certificato di approvazione CE di modello di manometro per pneumatici di autoveicoli, denominato "IG03";
- le risultanze dell'istruttoria;

rilascia alla Ditta

**FINI NUAIR S.p.A.**

**Via Einaudi, 6 - 10070 Robassomero (TO)**

Il presente certificato di approvazione CE di modello N. I 15.04.01.021, relativo al manometro per pneumatici degli autoveicoli, denominato "IG03".

Il modello CE di manometro precitato, descritto e raffigurato nell'allegato al presente certificato, è costituito dall'associazione di un DISPOSITIVO DI GONFIAGGIO con uno dei DISPOSITIVI DI MISURA approvati con i certificati citati nelle premesse come riportato nella tabella delle caratteristiche metrologiche.

Al predetto manometro ammesso a verifica prima CE è apposto il contrassegno di approvazione:

**I 15**  
**04.01.21**

Il presente certificato è valido per 10 anni a decorrere dalla data di emissione.

Il presente certificato di approvazione CE di modello è emesso ai soli fini metrologici, restando il fabbricante responsabile di ogni inosservanza a disposizioni di natura non metrologica.

Il presente certificato di approvazione CE di modello è costituito da due pagine di certificato e da tre pagine di allegato, comprensive di tre figure, che ne costituiscono parte integrante e sostanziale.

Roma, 27 LUG 2015

**IL DIRIGENTE**

(Anna Signore)



ALLEGATO AL CERTIFICATO DI APPROVAZIONE CE DI MODELLO  
N. I 15.04.01.021

CARATTERISTICHE METROLOGICHE

Dispositivo di Gonfiaggio	Modello "IG03"
Dispositivo di Misura P.T.B.	M1-ABS 63/CEE oppure 111.14.63
Campo di misura	da 0 bar a 10 bar
Valore della divisione	0,1 bar
Temperatura di funzionamento	da - 10 °C a + 40 °C

ISCRIZIONI E MODALITA' DI LEGALIZZAZIONE

Dispositivo di Misura (vedi i relativi certificati di approvazione citati nelle premesse e la tabella delle caratteristiche metrologiche). Sul quadrante sono riportate le iscrizioni di cui al punto 4.1.1. lettera a) della Direttiva 86/217/CEE e il contrassegno dell'approvazione del dispositivo di misura.

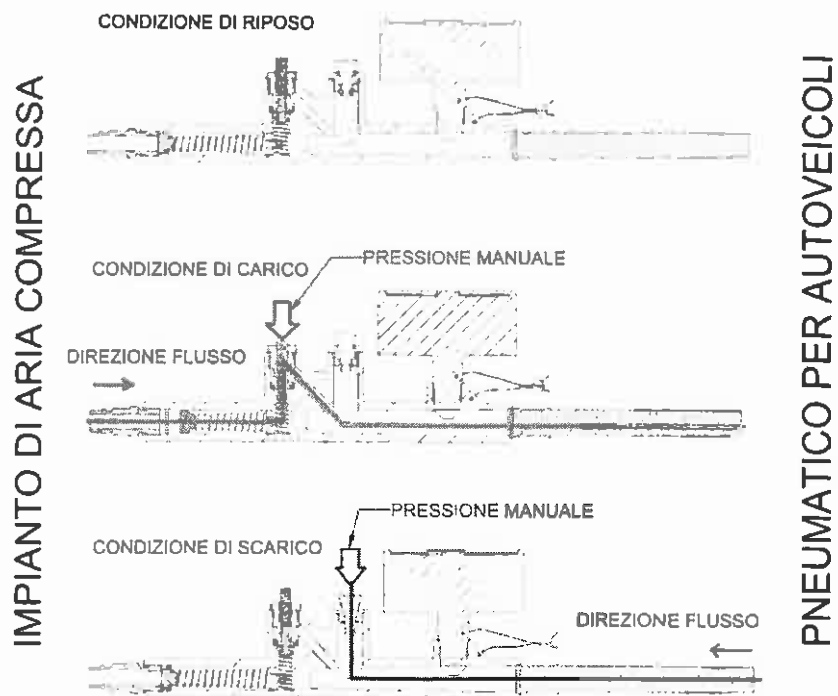
Dispositivo di Gonfiaggio. Sul corpo della pistola sono riportate, su targhetta indelebile autoadesiva distruttibile al distacco, le iscrizioni di cui al punto 4.1.1. lettera b) della Direttiva 86/217/CEE (Figura 3).

I marchi di verifica prima CE, validi anche come sigillo di protezione, sono posti tra il dispositivo di misura e il dispositivo di gonfiaggio (Figura 3).

\* Leggarsi "M3A-ABS 63/CEE"  
Roma 12/10/2015 IL DIRIGENTE  
(Anno Signare)  
A. M. M.



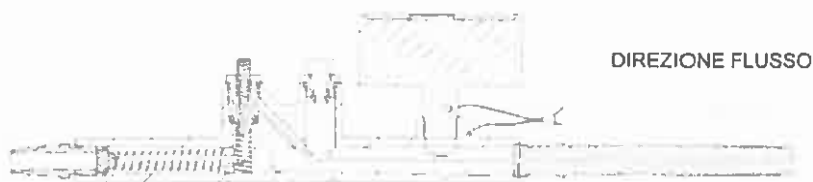
**FIGURA 1: Schema di funzionamento del modello "IG03".**



**FIGURA 2: Schema di funzionamento del modello "IG03"**

FUNZIONAMENTO VALVOLA DI RITEGNO:

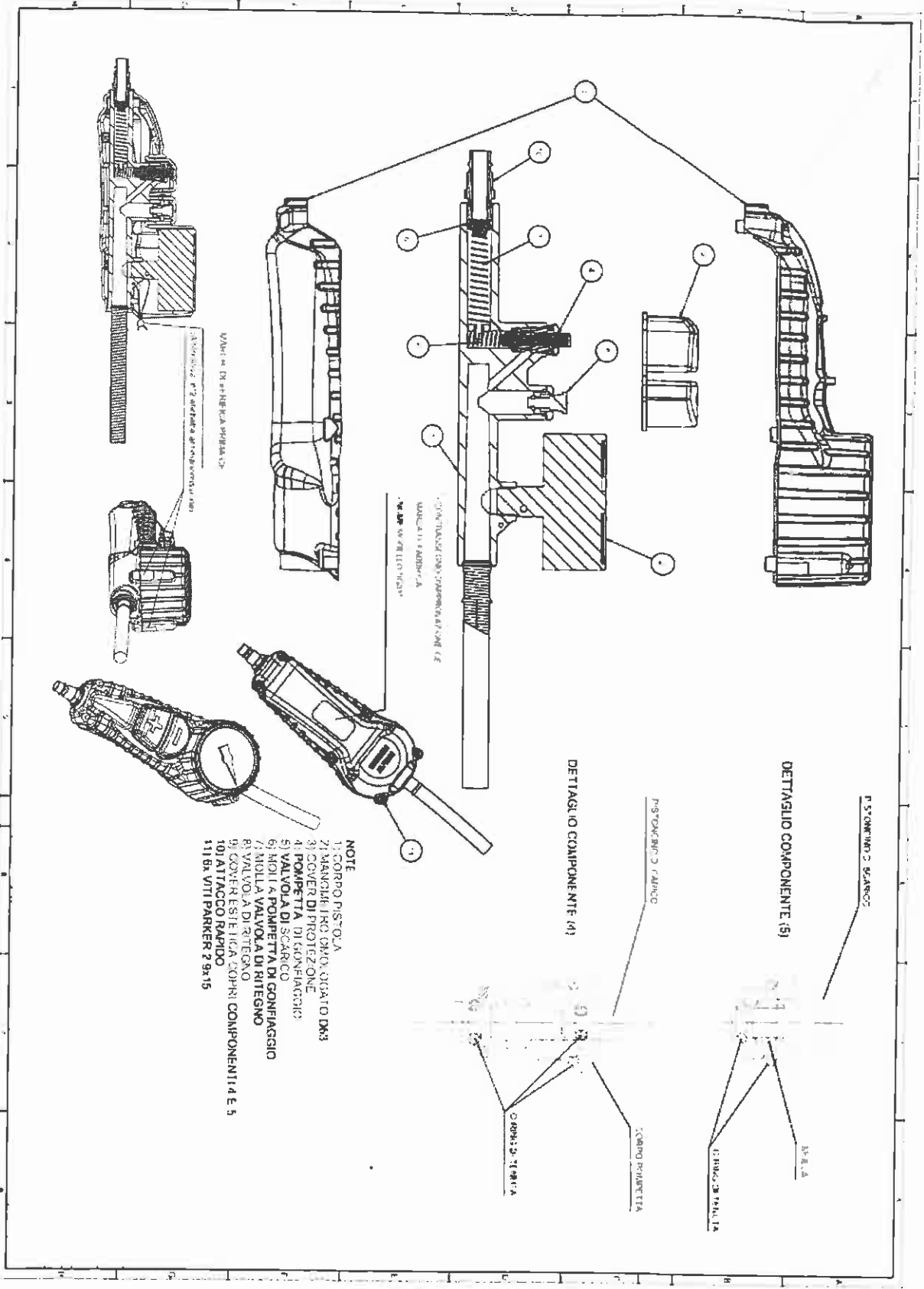
SE LA PISTOLA DOVESSE ESSERE USATA SOLO PER MISURARE LA PRESSIONE INTERNA DEL PNEUMATICO E QUINDI SCOLLEGANDOLA DALL'IMPIANTO DI ARIA COMPRESSA, LA VALVOLA IMPEDIREBBE LA FUORIUSCITA DELL'ARIA GARANTENDO UNA MISURA CORRETTA DI PRESSIONE ED EVITANDO PERDITE.



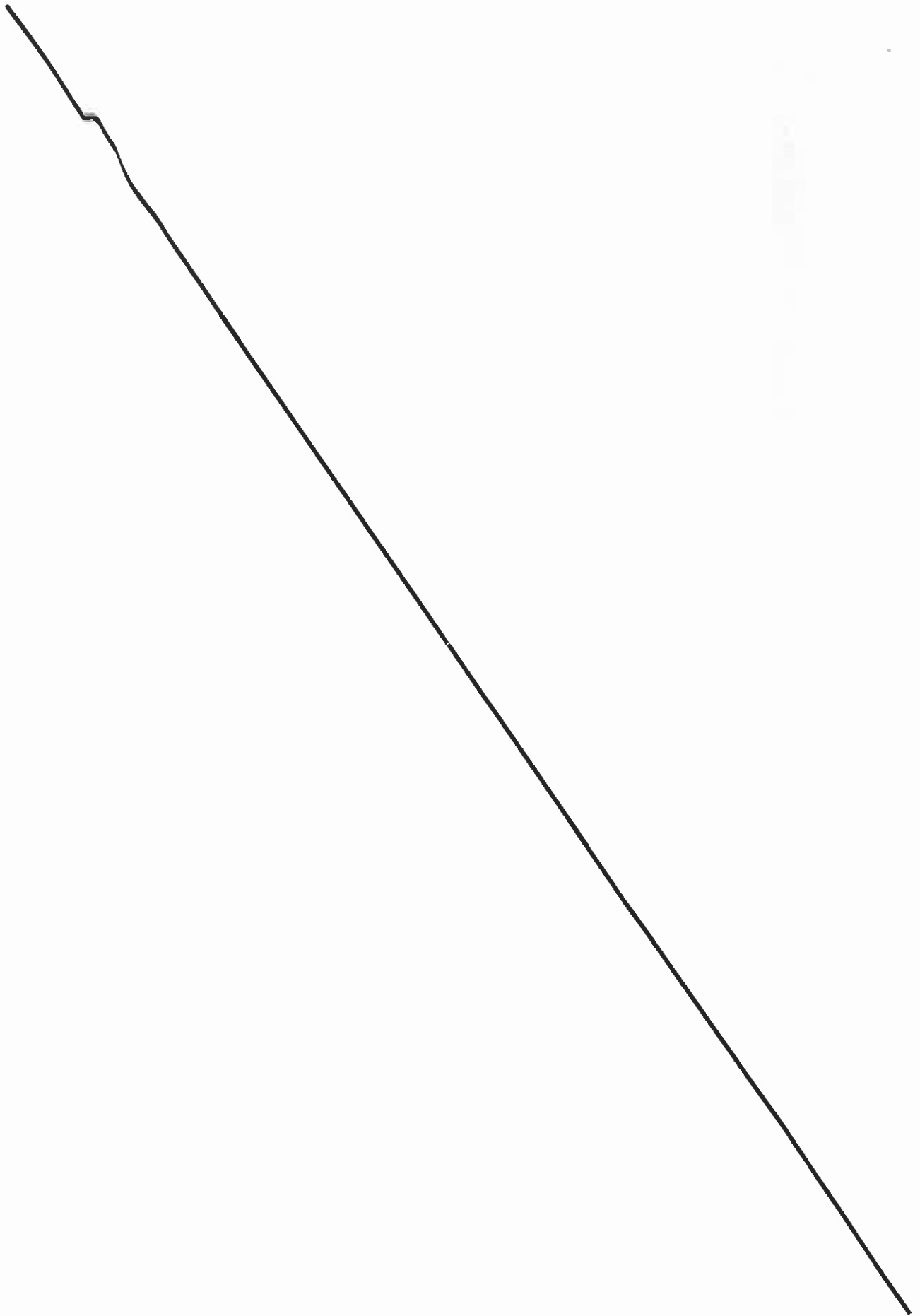
PNEUMATICO PER AUTOVEICOLI

3

FIGURA 3: modello "IG03"



*[Handwritten signature]*



m